

Methodenplan

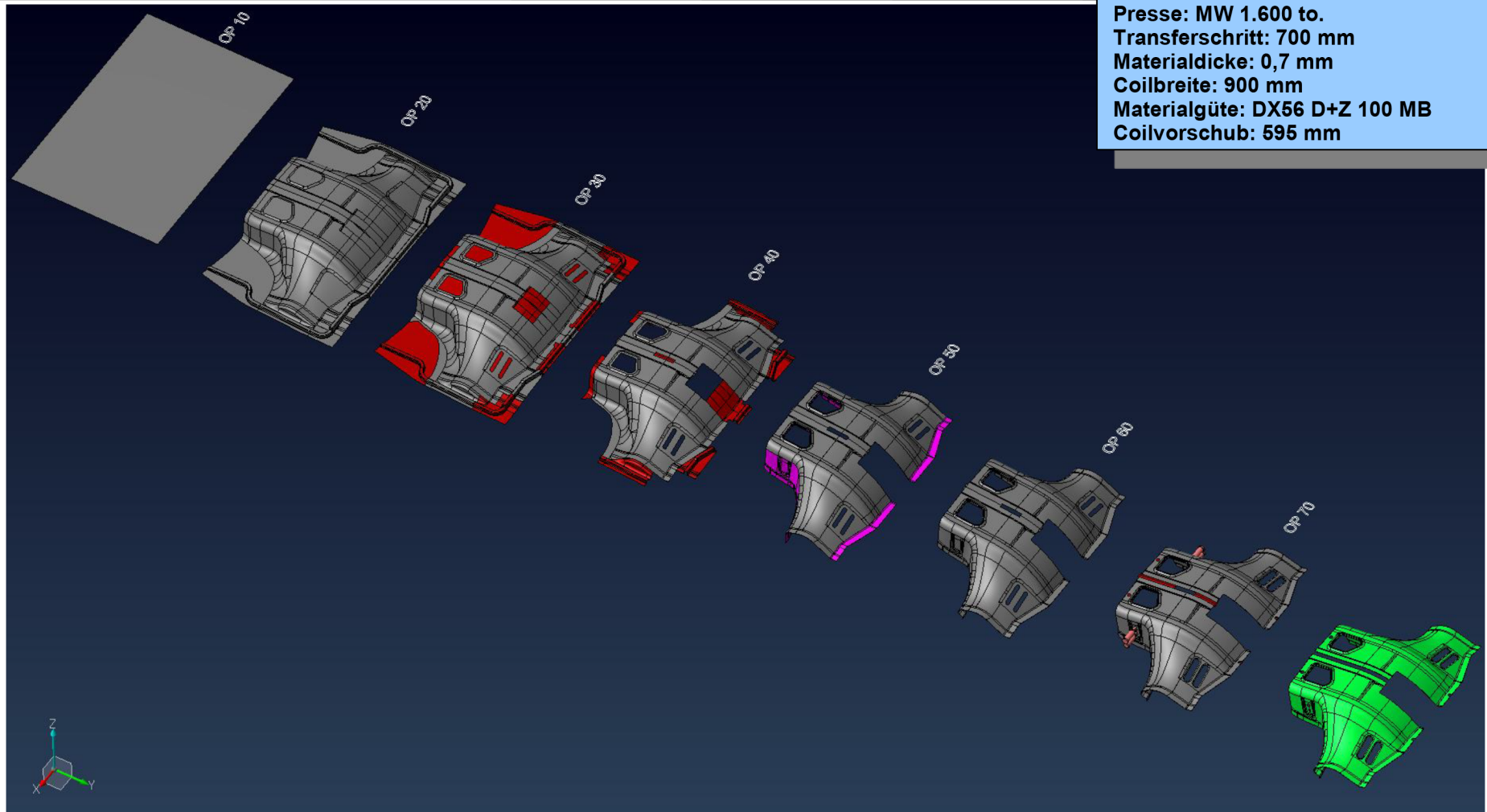
Processing Plan

Kunde / Customer :

Teilbezeichnung / Identification :

Teilindex / Index :

Übersicht



Randbedingungen

Presse: MW 1.600 to.
Transferschritt: 700 mm
Materialdicke: 0,7 mm
Coilbreite: 900 mm
Materialgüte: DX56 D+Z 100 MB
Coilvorschub: 595 mm



Methodenplan

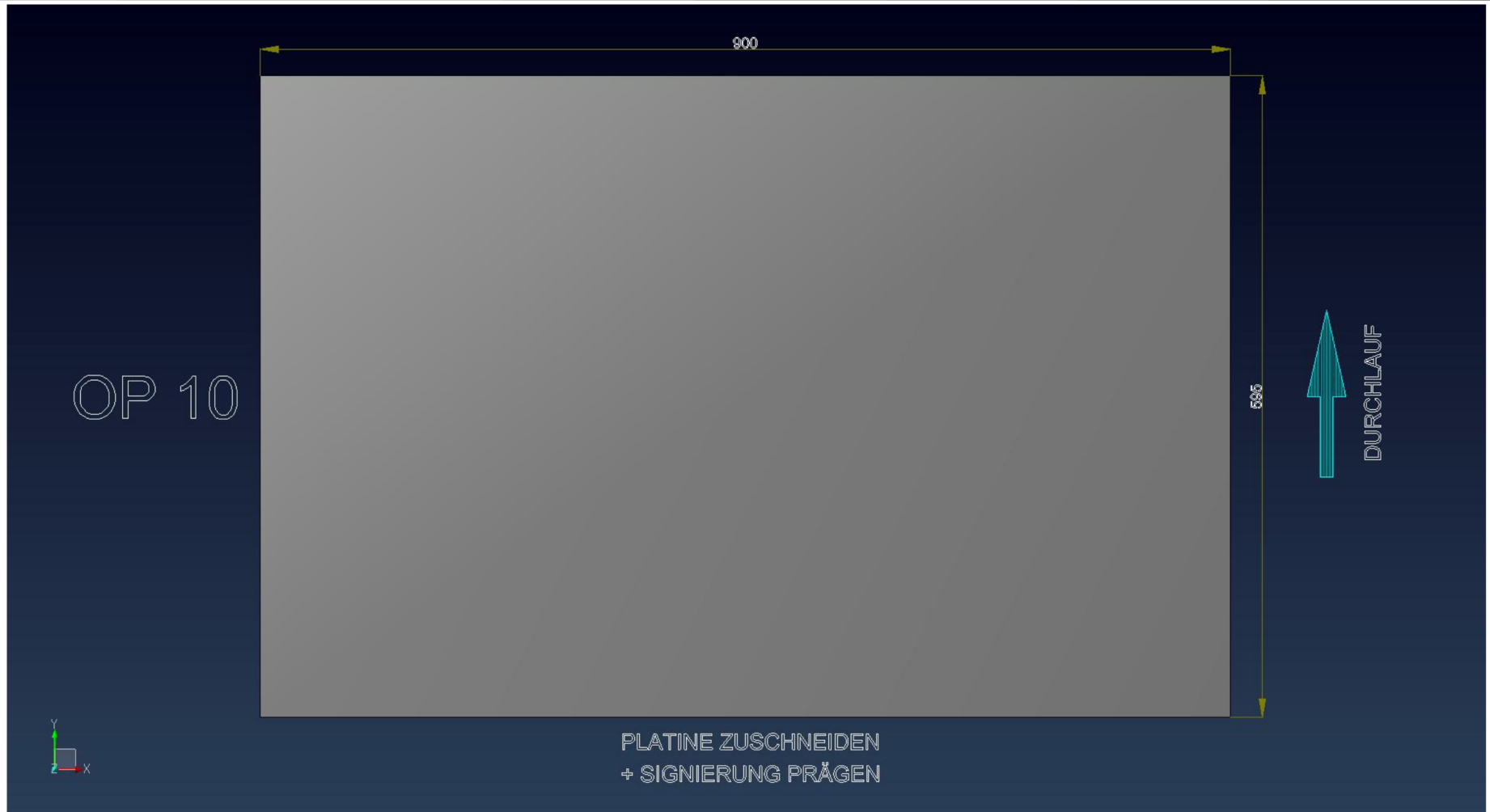
Processing Plan

Kunde / Customer :

Teilbezeichnung / Identification :

Teilindex / Index :

TRANSFERWERKZEUG OP 10





Methodenplan

Processing Plan

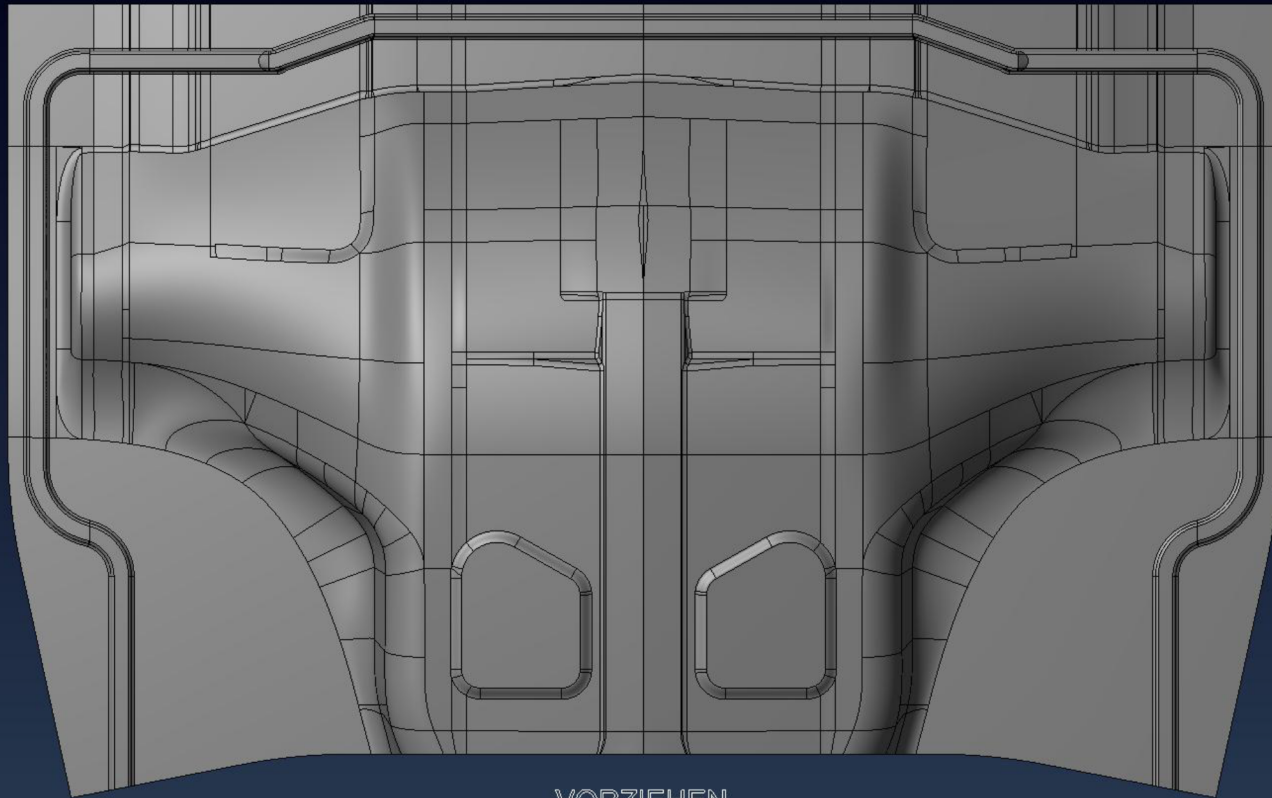
Kunde / Customer :

Teilbezeichnung / Identification :

Teilindex / Index :

TRANSFERWERKZEUG OP 20

OP 20



VORZIEHEN





Methodenplan

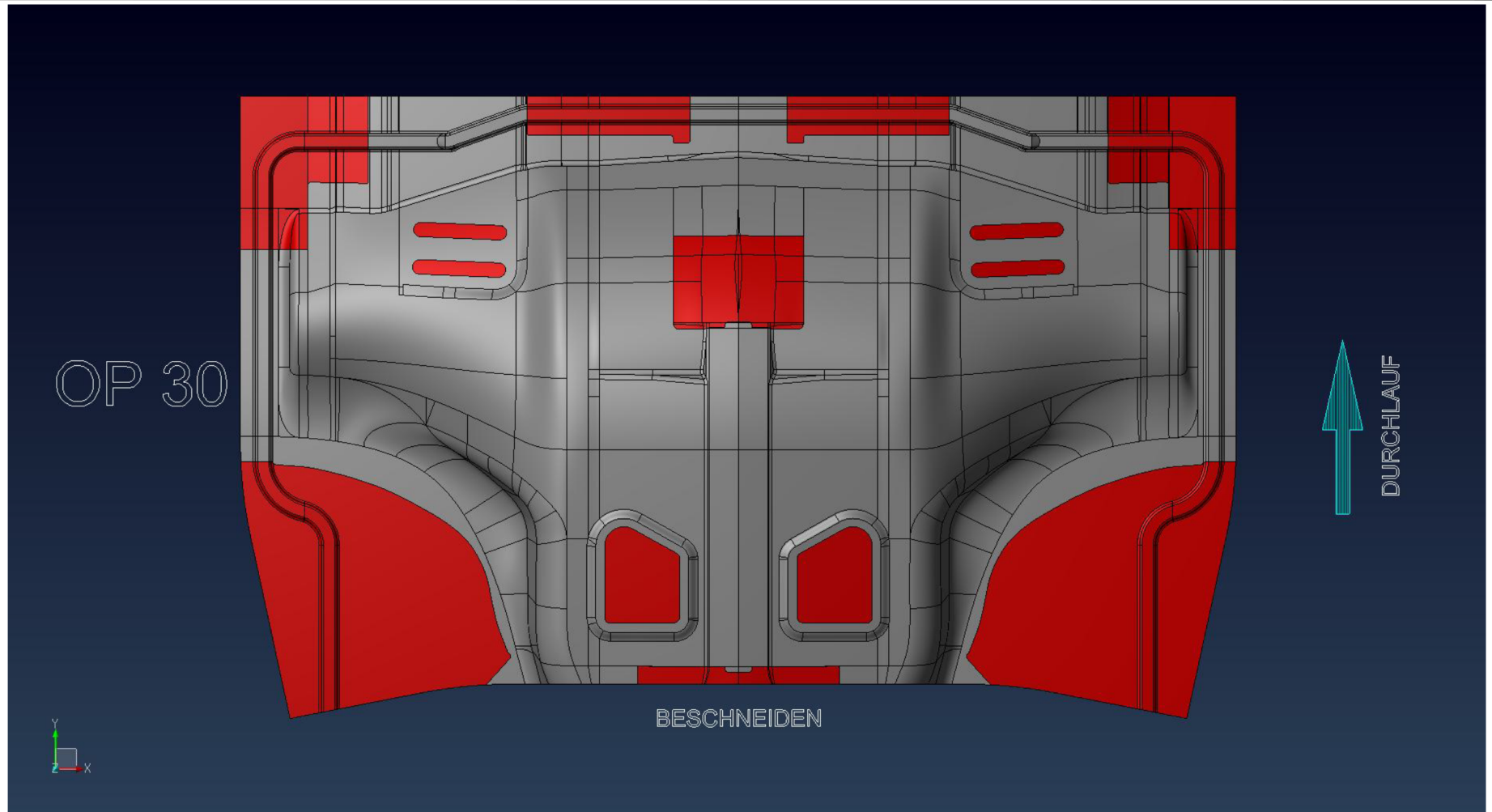
Processing Plan

Kunde / Customer :

Teilbezeichnung / Identification :

Teilindex / Index :

TRANSFERWERKZEUG OP 30





Methodenplan

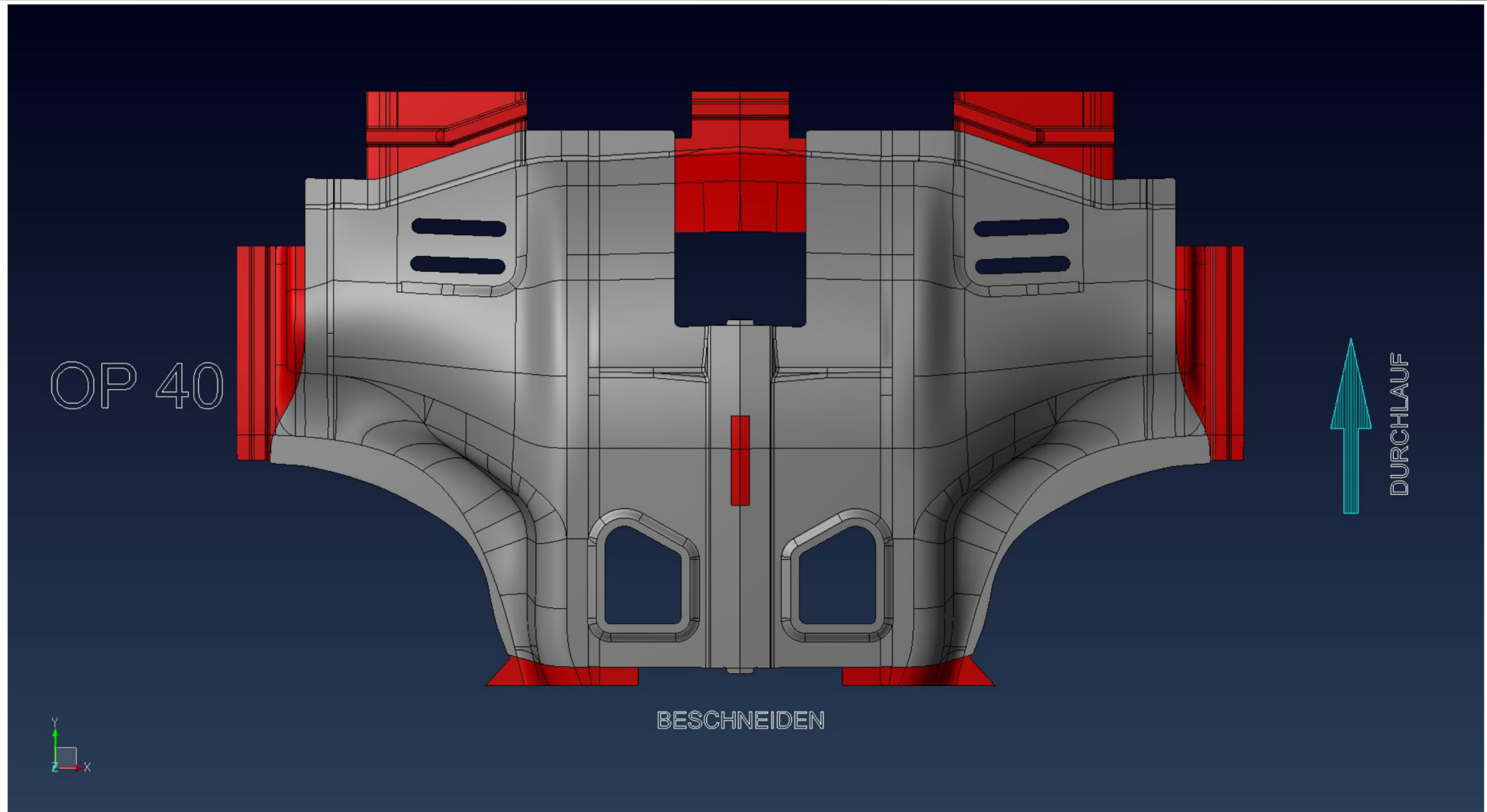
Processing Plan

Kunde / Customer :

Teilbezeichnung / Identification :

Teilindex / Index :

TRANSFERWERKZEUG OP 40





Methodenplan

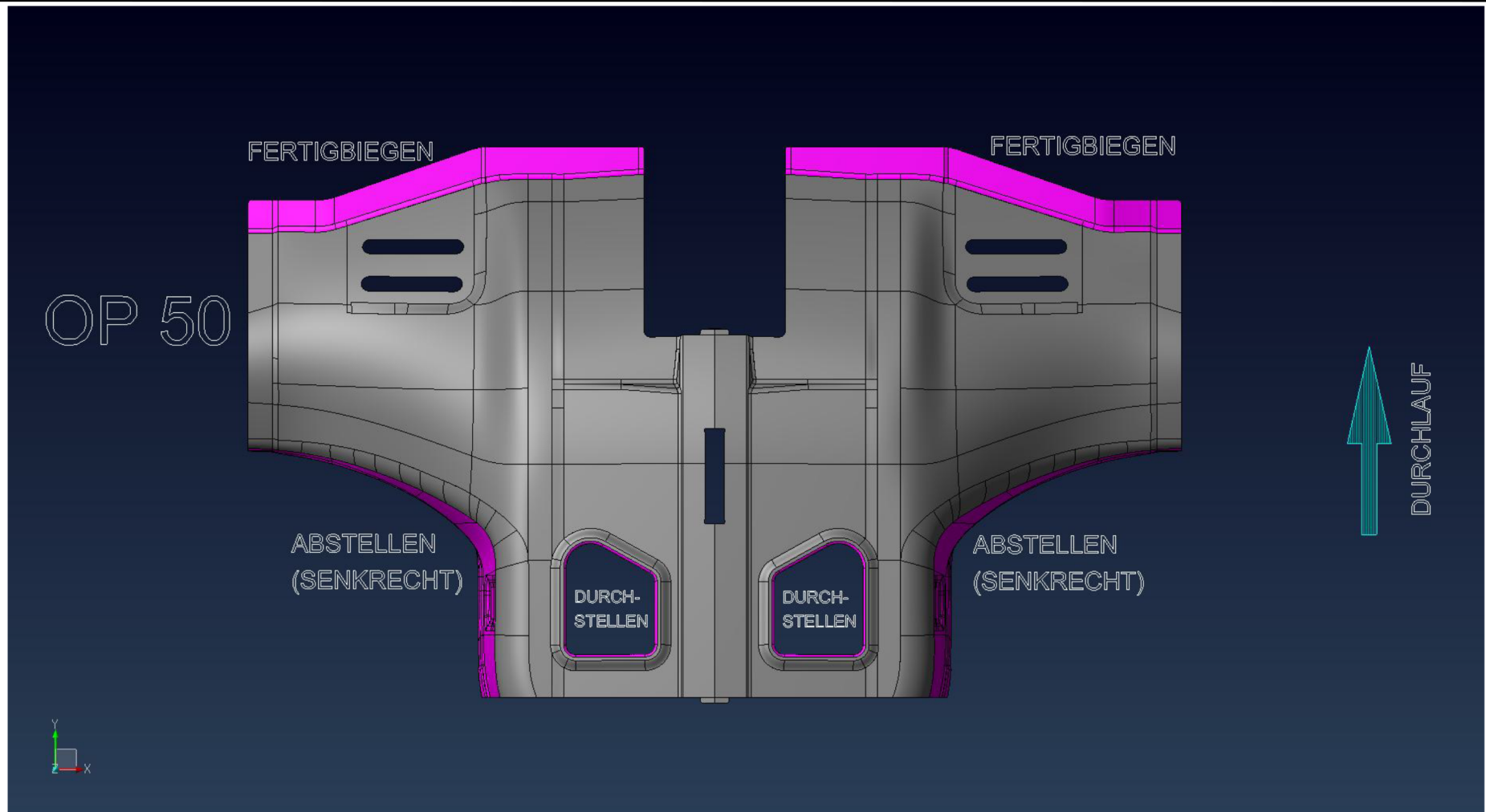
Processing Plan

Kunde / Customer :

Teilbezeichnung / Identification :

Teilindex / Index :

TRANSFERWERKZEUG OP 50



Methodenplan

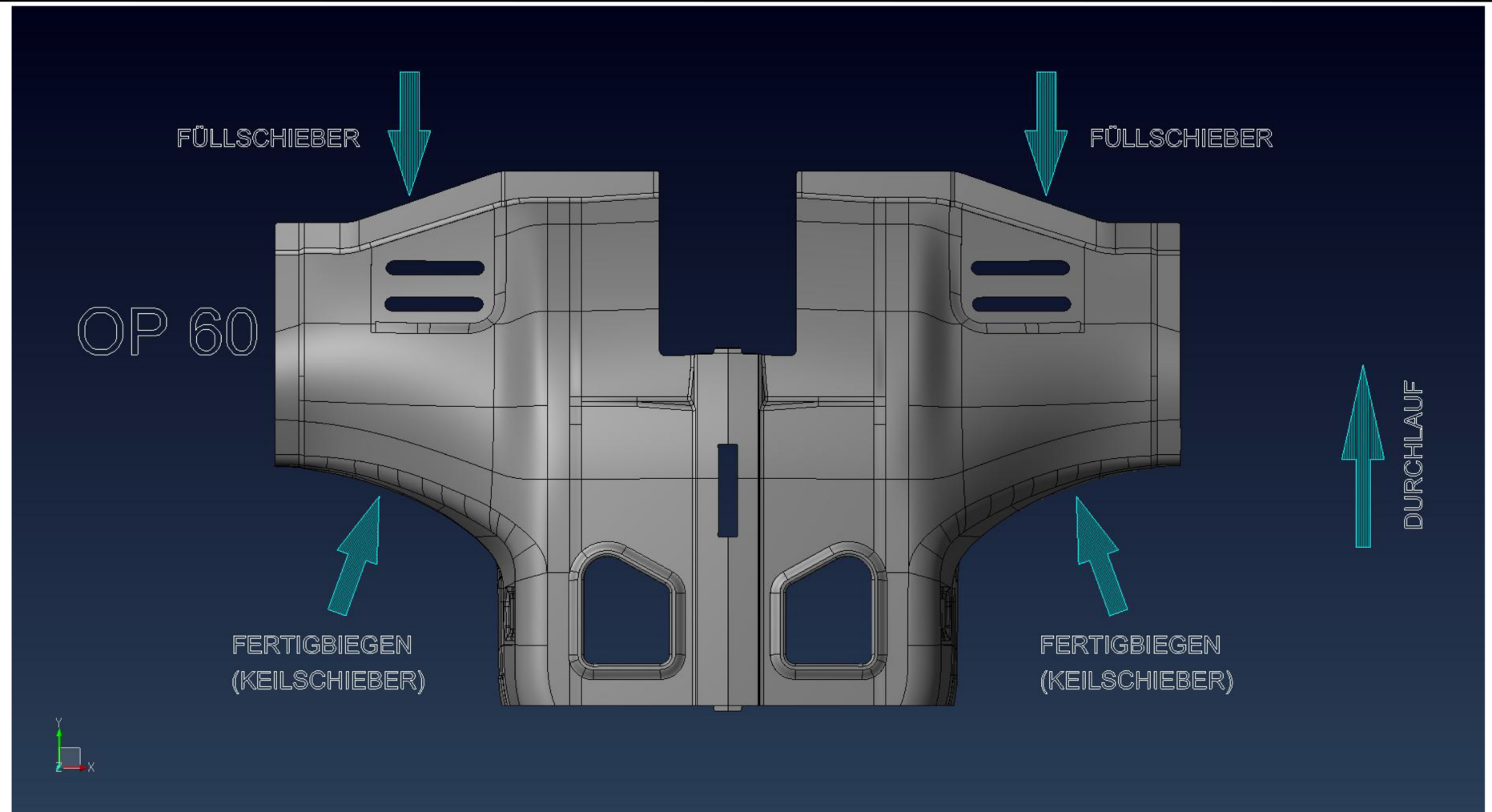
Processing Plan

Kunde / Customer :

Teilbezeichnung / Identification :

Teilindex / Index :

TRANSFERWERKZEUG OP 60



Methodenplan

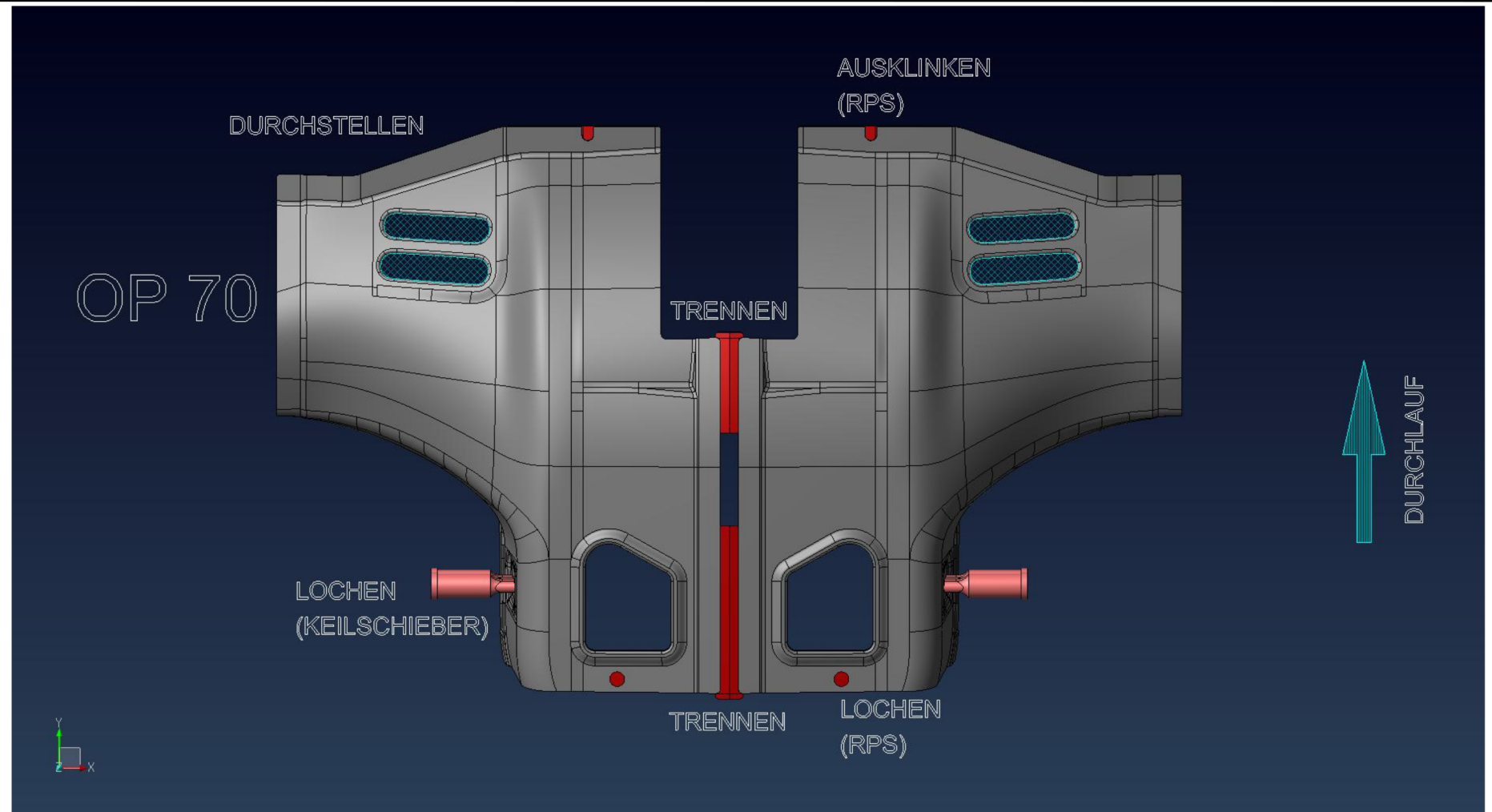
Processing Plan

Kunde / Customer :

Teilbezeichnung / Identification :

Teilindex / Index :

TRANSFERWERKZEUG OP 70





Methodenplan

Processing Plan

Kunde / Customer :

Teilbezeichnung / Identification :

Teilindex / Index :

FERTIGTEILE

